

Насадка для разделки отверстий под шурупы

В процессе постройки очередной подки я изготовил инструмент, который значительно экономит время при сверловке отверстий под шурупы. В стальном прутке (его диаметр должен соответствовать диаметру потайной головки шурупа) с торца сверлится отверстие на глубину два-три диаметра прутка. Напильником формируют два выступа на торце, из которых при помощи надфиля формируют режущие грани и ограничитель глубины сверления и зенковки (размер «а», равный 1—2 мм). Перед режущими гранями выпиливают (ножовкой и надфилем) стружкоотводящие канавки, а затем готовый инструмент отрезается по линии А-А. Размер Н целесообразно выдерживать равным 1—2 диаметра прутка.

В том случае, если под шуруп сверлят отверстия одного диаметра с раззенковкой, надевают готовый инструмент (насадку) и прикрепляют спелка загустевшей эпоксидной смолой на необходимом расстоянии от конца сверла. Смолу, попавшую на рабочую часть инструмента, нужно счистить острием ножа. При этом жепательно стружкоотводящие канавки изготовленной насадки совместить с канавками на сверле для лучшего отвода стружки, а края упорной поверхности «а» притупить, чтобы она не царапала края зенковки.

Если хотят сделать отверстия под шуруп по всем правилам, то насадку насаживают на сверло диаметром, соответствующим цилиндрической части шурупа,

а диаметр конца сверла протачивают под нарезную часть шурупа с помощью наждачного круга. Достаточно точно проточить только самый конец сверла, а выше диаметр может быть несколько меньше, что на качестве отверстия не скажется.

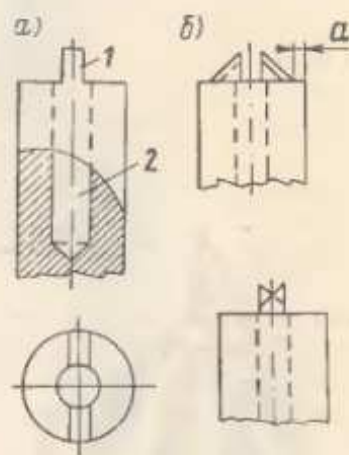
Необходимые рекомендации для разделки отверстий под шурупы приведены в книге Д. А. Курбатова «15 проек-

тов судов для любительской постройки», стр. 97.

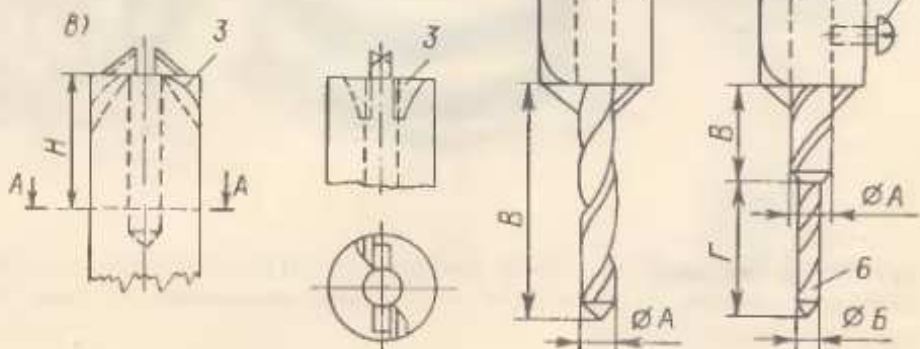
Насадку не обязательно приклеивать к сверлу; можно закрепить ее винтом через отверстие с резьбой в боковой стенке. При этом появится возможность варьировать глубину сверления, если это необходимо, под шурупы различной длины.

С. ЕВФРАТОВ, г. Саранул

Инструмент для засверливания отверстий под шурупы с потайной головкой: а — заготовка насадки; б — заточка режущей части для зенковки; в — заточка канавок для отвода стружки; г — инструмент в сборе со сверлом для цилиндрической части шурупа, д — инструмент в сборе со ступенчатым сверлом.



1 — выступ для режущей части под зенковку; 2 — отверстие под сверло; 3 — стружкоотводящая канавка; 4 — сверло цилиндрическое; 5 — стопорный винт; 6 — сверло ступенчатое.



НАСАДКА ФЛИР 'N' DRIVE ОТ DEWALT

Двухсторонняя насадка Flir 'n' Drive предназначена для зенкования и точного заворачивания саморезов. Установив насадку на электродрель через соединитель, пилотное засверливание и зенкование можно выполнить одним простым движением. Перевернув, быстросъёмный держатель в режим заворачивания, закрутите шуруп.



- 1 Соединитель
- 2 Свёрло/отверточная насадка
- 3 Стандартная отверточная насадка Pozidriv 2
- 4 Пилотные сверла трёх размеров
- 5 Зенкеры трёх размеров: № 8, 10 и 12